

OSCAR DELL'IMBALLAGGIO™ BEST 2020 PACKAGING

PROMOSSO DA
 ISTITUTO ITALIANO IMBALLAGGIO
 The Italian Institute of Packaging
 The packaging community
CONAI

MAIN PARTNER
 IMA
 ima-ima.com

PATROCINATO DA
ALTROCONSUMO
 il tuo partner bene
Brebra
 DESIGN
 DESIGN
 POLITECNICO DI MILANO
 SCUOLA DEL DESIGN

QUALITY DESIGN

CELLOGRAFICA GEROSA

GR è un prototipo innovativo per prodotti del settore Dairy.
 Per il progetto, Gerosa Group ha adottato un modello di business aperto, coinvolgendo altre aziende (River Advertising, Beographic, Nicefiller, Ticinoplast, Tagleaf Industries, Consorzio Latteria Virgilio, IBlu Industries by Idealservice) per creare una filiera verticale, dal concept grafico al fine vita dell'imballo.



GEROSAGROUP.COM

GRUPPO LAVAZZA

Imballaggio flessibile per la gamma di caffè Lavazza Terra! 180 g macinato, sviluppato attraverso una serie di sperimentazioni dirette effettuate in impianti industriali di selezione e riciclo sul territorio nazionale, allo scopo di disegnare un imballaggio che fosse riciclabile e che garantisse in parallelo le medesime prestazioni funzionali del packaging precedente, soprattutto in termini di mantenimento della freschezza e qualità del caffè.
 Negli ultimi anni Lavazza ha delineato un piano strategico per rendere gli imballaggi sempre più sostenibili, lanciando la "Road Map del Packaging Sostenibile" che si pone due obiettivi principali: lavorare per rendere nei prossimi anni il portfolio packaging del Gruppo riutilizzabile, riciclabile e/o compostabile e ridurre l'impronta di carbonio.



LAVAZZA.IT

MAGGIONI TYPE/L'ORÉAL/ICMA

Second life è un progetto di economia circolare che prevede la trasformazione degli scarti cellullosici di L'Oréal Italia, in eleganti carte creative riciclate impiegate dall'azienda stessa, nei propri progetti di packaging.
 Il progetto si compone per fasi, dalla preliminare che consiste nell'analisi qualitativa e quantitativa del macero, per rilevare il livello di contaminazione e presenza di materiali plastici, si arriva alla definizione del progetto creativo. Segue la fase di raccolta del macero e di realizzazione di una carta industriale riciclata, con caratteristiche tecniche adatte al packaging, a cui segue la realizzazione del packaging.



TYPEM.IT
 LOREAL.COM
 ICMASPA.IT

MONTEFARMACO

MCap System è un sistema brevettato (registrato in Europa, US, Canada, Russia, Cina ed India) per il confezionamento di prodotti farmaceutici, nutraceutici o alimentari.
 Grazie a uno speciale tappo-separatore con proprietà barriera molto elevate, consente di mantenere, all'interno della confezione primaria, la polvere con il principio attivo separata dalla parte liquida. Viene così garantita la conservazione ottimale del prodotto, di cui si prolunga la shelf life, assicurando al contempo un utilizzo facile e immediato da parte del consumatore.



MONTEFARMACO.COM

UNIFARCO CON UNIRED

Contenitore cosmetico per prodotti skincare (**ECO PIPING BAGS**). Il prototipo è una felice combinazione di imballaggio primario e secondario: il primo è costituito da un morbido "contenitore a sacchetto" realizzato con bioplastiche e materiali compostabili, il secondo da uno speciale cartoncino dotato di un particolare design per ospitare il contenitore a sacchetto e permettere una facile allocazione a scaffale.



UNIFARCO.IT
 UNIRED.IT

SPECIALE AMBIENTE

LUMSON IN COLLABORAZIONE CON MARINO BELOTTI SRL

ECompact è un nuovo compact case per make up che coniuga tre concetti innovativi: Sostenibilità - Riciclabilità - Riutilizzo. Progettato per offrire la possibilità di separare tutti i suoi componenti con semplici ed intuitivi sistemi di aggancio e sgancio.



LUMSON.COM
 MARINOBELOTTI.IT

INNOVAZIONE TECNOLOGICA

GRUPPO FABBRI VIGNOLA

Nature Fresh è la soluzione completa di confezionamento compostabile "film + avvolgitrice" messa a punto da Gruppo Fabbri Vignola e adottata da Esselunga, che oggi la utilizza a pieno regime nell'ambito del progetto di eco-sostenibilità per il canale dei prodotti vegetali "bio" freschi e freschissimi a marchio proprio, con l'obiettivo di presentarli nel migliore dei modi, salvaguardandone le proprietà nutrizionali e organolettiche in modo efficiente. Il film Nature Fresh, compatibile con le avvolgitrici più diffuse sul mercato, è certificato come idoneo alla compostabilità domestica e industriale; si adatta perfettamente al processo di compostaggio e, grazie alle caratteristiche della biomassa residua, offre un compost ricco di sostanze nutritive. Gruppo Fabbri ha inoltre sviluppato la combinazione perfetta per trarne il massimo vantaggio con la gamma di macchine Automac NF ad elevata produttività.



GRUPPOFABBRI.COM
 ESSELUNGA.IT

VINCITORI